|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Տեխնիկական բնութագիր-գնման ժամանակացույց 2026թ. /80,0 մլն-ից ավելի/**  **ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА – ГРАФИК ПОКУПКИ** | | | | | | | | | | |
| Ապրանք | | | | | | | | | | |
| Հրավերով նախատեսված չափաբաժնի համարը | ԳՄԱ դասակարգման (CPV)  (CPV) | Անվանումը և ապրանքային նշանը | Տեխնիկական բնութագիրը  Техническая характеристика | Չափման միավորը  единица измерения | Ընդհանուր գինը/ՀՀ դրամ  Общая цена/ драмов РА | Միավորի գինը/ՀՀ դրամ  цена единицы/драмов РА | Ընդհանուր քանակը  Общое колличество | Մատակարարման / поставка | | |
| Հասցեն  адрес | Ենթակա քանակը  подлежащее колличество | Ժամկետը  крайний срок\*\* |
| 1 | 18221600/2 | **Կոստյումներ /բաճկոն–տաբատ կիսաբամբակյա, կեպիով, մուգ կապույտ/**  C:\Users\Ani_\Downloads\409610763_1288613855163480_5705975226201816009_n.jpg  C:\Users\PT\Desktop\20250517_091220.jpg  C:\Users\PT\Desktop\20250517_091337.jpg  C:\Users\PT\Desktop\20250517_090619.jpgC:\Users\PT\Desktop\20250517_090710.jpgC:\Users\PT\Desktop\20250517_090835.jpg | **ԲԱՃԿՈՆ – ՏԱԲԱՏ ԿԵՊԻՈՎ մուգ կապույտ**  **Կեպի**  Կեպին մուգ կապույտ է: Գունային կոդը՝ ըստ PANTONE տեքստիլ կատալոգի 19-4013 TPX կամ NCS գունային կատալոգի S 8005-B։ Կտորի բաղադրությունը՝ պոլիէսթեր - 65±5%, բամբակ - 35±5%): Մակերեսային խտությունը 220±10 գ/մ2 : Գործվածքը պետք է հյուսված լինի ռիպստոպ (rip-stop) նախշով։  Բաղկացած է թասակից, որը կազմված 5 կտորից և երկարացված կոշտ կորացված պլաստմասե գլխարկահովհարից: Հովհարի վրա լինում է 6 զարդակար իրարից 0,6-0,7 սմ հեռավորությամբ: Հետևի բացվածքի խորությունը կենտրոնական մասում 5սմ-ից ոչ պակաս, որի վերին եզրով՝ կորաձև ասեղնագործվում է «ՈՍՏԻԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆ» 0,7x9 սմ չափերով գրառում: Թասակը բաղկացած է հինգ կտորից, որոնք ունեն ասեղնագործված օդանցքներ: Թասակի առաջնամասը ներսից կոշտացած սոսնձապատ ժապավենով է կպցված, որը ապահովվում է ուղիղ և կլոր տեսք, թասակի ներսում յուրաքանչյուր կարի վրա փակված է նեղ տեքստիլային ժապավեն, որն ապահովում է ամրությունը:  Թասակը միացված է գլխահովարին լայն տիսմայով 2,5-3սմ: Ետևի աջ մասում կարգավորիչ մետաղական արծաթափայլ գույնով, թասակի կենտրոնը ամրացված է կլոր կոճակ, որը միացնում է թասակը և ապահովում է արտաքին տեսքը, իսկ ներսից պիտակ՝ գրված արտադրողի անվանումը և չափսերը: Առջևի կենտրոնական մասում 3D ձևաչափով ասեղնագործվում է «POLICE» 4x13 սմ չափերով գրառում, հովհարից 2 սմ վերև: Հովհարի առաջնամասը եզրափակվում է 2-3 մմ սպիտակ երիզով  **Բաճկոն**  Բաճկոնը մուգ կապույտ է: Գունային կոդը՝ ըստ PANTONE տեքստիլ կատալոգի 19-4013 TPX կամ NCS գունային կատալոգի S 8005-B։ Երկար թևեր, ուղիղ ուրվագիծ, կրկնակի կտրվածք և կանգուն օձիք։ Կտորի բաղադրությունը՝ պոլիէսթեր - 65±5%, բամբակ - 35±5%): Մակերեսային խտությունը 220±10 գ/մ2 : Գործվածքը պետք է հյուսված լինի ռիպստոպ (rip-stop) նախշով։  Բաճկոնը առջևի ստորին եզրից 15 (±1) սմ բարձրությունից սկսված մինչև օձիքն ամրացվում է երկգլխանի անջատվող (ատամների լայնությունը՝ 0,6 (±0,2) սմ) կայծակաճարմանդ, փակված բաճկոնի ազատ եզրով, որի ներսի կողմից (այնպես, որ առջևից տեսանելի չեն) մեկ շերտով կարված է չորս կպչունակներ:  Օձիգի ձախ կողմից ավելացված է գործվածքի երկու շերտից պատրաստված երիզ՝ 8 սմ երկարացված ծայրով, 4.5սմ լայնությամբ: Կպչուն տեքստիլ ժապավենների օգնությամբ ազատ ծայրը երկու կողմից ամրացվում է օձիքին: Թևերը կտրված են, ճարմանդներով, ծայրերն ամրացված են կպչուն տեքստիլ ժապավեններով։ Թևերի վրա՝ թևի կարից 4,0 (±0,5) սմ հեռավորության վրա, կարվում է կպչունակ փափուկ կողմով, 10,0 × 16,0 (±0,5) սմ չափերով՝ տարբերանշանները ամրացնելու համար: Փափուկ կպչունակները պետք է կարվեն երկու խաչաձև անկյունագծով կարերով։ Թևերի և արմունկների վրա կարվում են հիմնական գործվածքի լրացուցիչ կտորներ: Հետևի մասերի անկյունները կարված են՝ ազատ տեղաշարժվելու համար: Ձախ թևին, բռունցքի վերևում, առջևում կարվում է գրպան գրիչի համար։ Առջևի գրպանների վերևում, երկու կողմից, կարված են փափուկ երեսով կպչունակներ՝ 4,0×12,0 (±0,5) սմ չափերով։ Բաճկոնի եզրի երկայնքով, փակելով կայծակաճարմանդը (գործվածքի մեկ շերտի միջով), առջևի գրպանների բարձրության վրա կարված է 5,0×10,0 (±0,5) սմ չափսերով փափուկ երեսով կպչունակ՝ կոչումը ամրացնելու համար։ Բոլոր կարված կպչունակները պետք է կարվեն երկու անկյունագծային խաչաձև կարերով: Բաճկոնի ստորին եզրը կրկնակի ծալված՝ 1,0 սմ + 2,0 սմ։ Կայծակաճարմանդի գլխի ամրակներին ամրացվում են պլաստիկ կախիչներ կամ լրացուցիչ տեքստիլ շերտեր: Ժապավենները պետք է լինեն սև:  Բաճկոնի կարերը պետք է ամուր լինեն, կարված լինեն շղթայական կարով, իսկ ծայրերը պետք է ամուր ամրացվեն։ Բացի այդ, կարերի ծայրերը ամրացվում են ամրացումներով (հատուկ մեքենայի միջոցով)՝ գրպանների անկյուններում, կափարիչներով գրպանների անկյուններում, թևերի ներդիրի գրպանների ծայրերում, թևերի բռնակի գրպանների անկյուններում և կենտրոնում։  Կարի թելի գույնը պետք է համապատասխանի գործվածքի գույնին, թելը պետք է լինի պոլիեսթեր, ամրացված և դիմացկուն մթնոլորտային ազդեցություններին։ Հարդարման կարերի խտությունը 3–4 կար/1 սմ է։  Ձախ թևքի ուսամասից 6 (±0,2) սմ ներքև կպչուն ժապավենով ամրանում է Հայաստանի Հանրապետության ՆԳՆ ոստիկանության թևքանշան, իսկ աջ թևքի ուսամասից 6 (±0,2) սմ ներքև կպչուն ժապավենով ամրանում է Հայաստանի Հանրապետության ՆԳՆ ՈՍՏԻԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ԳՎԱՐԴԻԱՅԻ թևքանշան: Ուսադիրը նույն բաՃկոնի կտորից, ամրանում է կպչուն ժապավենով արտաքին բաճկոնի կենտրոնական, վերևի մասում կարված կպչունակին:  Բաճկոնի կրծքավանդակային աջ և ձախ կողմերում կարված են երկու անկյունագծային գրպաններ՝ կափարիչներով: Գրպանների արտաքին եզրերն ազատ են և ինչպես կափարիչներով գրպանները, ամրացված են կպչուն ժապավեններով։ Բաճկոնի թևերի առջևի մասում կարված են ներդիր գրպաններ, կրծքավանդակին հավասար:Ամրացվում են պլաստիկ (ատամների լայնությունը՝ 0,6 (±0,2) սմ) կայծակաճարմանդներով։Բաճկոնի ձախ կողմում կա ներքին գրպան՝ փակված կպչուն տեքստիլ ժապավեն-կպչունակով։ Գրպանի խորությունը հավասար է առջևի կտորի լայնությանը։ Գրպանը՝ հատուկ աստառային գործվածքից։ Բաճկոնի կրծքավանդակի աջ մասի կափույրից վերև՝ 5,0 x 12,0 (±0,5) սմ չափերով կարվում է կպչունակի փափուկ շերտ,որի վրա ամրանում է «POLICE» տարբերանշանը, իսկ ձախ մասում՝ 5,0 x 12,0 (±0,5) սմ չափերով կարվում է կպչունակի փափուկ շերտ, նախատեսված ծառայողական վկայականի համարային տարբերանշանի համար: Թևերը կտրված են, ճարմանդներով, ծայրերն ամրացված են կպչուն տեքստիլ ժապավեններով։ Թևերի վրա՝ թևի կարից 4,0 (±0,5) սմ հեռավորության վրա, կարվում է կպչունակ փափուկ կողմով, 10,0 × 16,0 (±0,5) սմ չափերով՝ տարբերանշանները ամրացնելու համար:  **Տաբատ**  Տաբատ՝ մուգ կապույտ: Գունային կոդը՝ ըստ PANTONE տեքստիլ կատալոգի 19-4013 TPX կամ NCS գունային կատալոգի S 8005-B։ Ուղիղ կտրվածք՝ գոտկատեղով։ Կտորի բաղադրությունը՝ պոլիէսթեր - 65±5%, բամբակ - 35±5%): Մակերեսային խտությունը 220±10 գ/մ2 : Գործվածքը պետք է հյուսված լինի ռիպստոպ (rip-stop) նախշով։  Գոտկատեղի լայնությունը 5.0 (±0.3) սմ։ Գոտին ամրացվում է առջևից՝ դրսից՝ մուգ գույնի մետաղական կոճգամով, ներսից՝ Ø 1,5 (±0,2) սմ կոճակով։ Նույն գործվածքից պատրաստված յոթ օղակ կարված է գոտկատեղին՝ գոտի կապելու համար։ Առջևի (երկու) և հետևի (երեք) կողմերի լայնությունը 4,5 (±0,2) սմ է, կողայինները (մեկական) 2,0 (±0,2) սմ։ Օղակների բացվածքը՝ 7 սմ է: Տաբատի գոտկատեղը կարգավորվում է առաձգական ժապավեններով և կոճակներով։ Էլաստիկը պետք է ունենա 3±0,1 սմ լայնություն, առնվազն 11 սմ երկարություն, ժապավենը պետք է լինի հիմնական գործվածքից:  Տաբատի առջևի հատվածն ամրացվում է պլաստիկ կայծակաճարմանդով։ Կայծակաճարմանդի երկարությունը 16±0,5 սմ է, ատամների լայնությունը՝ 0,6 (±0,2) սմ ։ Գոտկատեղից ներքև՝ տաբատի առջևի մասում, կան երկու անկյունագծային, ներդիր, ձևավորված գրպաններ և ևս երկու գրպաններ՝ հետևի մասում կափարիչներով, որոնք ամրացվում են երկու կպչուն ժապավեններով։ Տաբատի կողքերին կարվում են ևս երկու լայնածավալ վրադիր գրպաններ՝ կափարիչներով։ Գրպաններն ամրացվում են երկու կպչուն ժապավեններով։ Ծնկներին և հետույքի հատվածում կարվում են հավելյալ դետալներ հիմնական գործվածքից։  Տաբատի ներքևի մասը ավարտված է ծայրի կարով, որի մեջ մտցվում է առաձգական պարան՝ տաբատի ներքևի մասի լայնությունը հարմարեցնելու համար։ Տաբատի ներքևի մասում կան երկու անցք՝ առաձգական լարը անցկացնելու համար:  Տաբատի կարերը պետք է լինեն ամուր, կարված շղթայով, իսկ ծայրերը՝ ամրացված։ Բացի այդ, կարերի ծայրերը ամրացվում են ամրացումներով (հատուկ մեքենա)՝ վրադիր գրպանների անկյուններում, առջևի գրպանների անկյուններում, կափարիչների անկյուններում: Տաբատի կողային կարերը, առջևի և հետևի եզրերը ավարտվում են երեք կարով, մնացած կարերը՝ երկու կարով։ Կոճակներ և կոճգամները՝ սև: Կոճգամները պետք է լինեն մետաղական, մուգ գույնի, դիմացկուն մթնոլորտային ազդեցություններին (չժանգոտվող պողպատ) Ø 1,4 սմ: Պարանը պետք է լինի կլոր, սև կամ նույն գույնի, ինչ հիմնական գործվածքը։ Կարի թելի գույնը պետք է համապատասխանի գործվածքի գույնին, թելը պետք է լինի պոլիեսթեր, ամրացված և դիմացկուն մթնոլորտային ազդեցություններին։ Հարդարման կարերի խտությունը 3–4 կար/1սմ է։  Գործվածքը պետք է հյուսված լինի ռիպստոպ (ripstop) օրինակով: Գրպանի պայուսակներ՝ հիմնական գործվածք։  Փաթեթավորումը` ստվարաթղթե արկղերով կամ պոլիէթիլենային թափանցիկ պարկերով, արկղերի (պարկերի) մեջ 5 հատ, տեսականին պոլիէթիլենային թափանցիկ պարկերով, մեկ պարկի մեջ` 1 հատ: Կեպին առանձին արկղերի մեջ: Տեսականին` պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը:  Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում: Մատակարարման ժամանակ ներկայացվում է համապատասխանության սերտիֆիկատ՝ գործվածքի բաղադրության և մակերեսային խտության վերաբերյալ, տրված արտադրողի կողմից մատակարարին:Մատակարարումից մեկ ամիս առաջ մատակարար կազմակերպությունը հասատատման է ներկայացնում արտադրված նմուշը։ Չափս - հասակային սանդղակը. 42/2 – 64/6, քանակները՝ ըստ պատվիրատուի պահանջի: | հատ | 144 000 000 | 28800,00 | 5000 | Քաղաք Երևան, Բագրատունյաց  6-րդ նրբանցք: | 5000 | Պայմանագիրը ուժի մեջ մտնելուց  80 օրվա ընթացքում՝ 1500 հատ,  170 օրվա ընթացքում 2000 հատ,  260 օրվա ընթացքում 1500 հատ: |
| 1 | 18221600/2 | **КУРТКА – БРЮКИ С КЕПКОЙ** темно-синего цвета | КУРТКА – БРЮКИ С КЕПКОЙ  **Кепи**  Кепи темно-синего цвета, код цвета по каталогу цветов PANTONE 19-4013 TPX или PANTONE 19-4013 TPX или NCS S 8005-B. Состав ткани: полиэстер - 65±5%, хлопок - 35±5%). Поверхностная плотность 220±10 г/м2. Ткань должна быть соткана по технологии рипстоп.  Состоит из чаши, которая состоит из 5 частей, и удлиненного, жесткого, изогнутого пластикового козырька. Козырек имеет 6 декоративных швов, расположенных на расстоянии 0,6–0,7 см друг от друга. Глубина выреза спинки в центральной части не менее 5 см, по верхнему краю которого вышита дугообразная надпись «ПОЛИЦИЯ» размером 0,7х9 см. Чаша состоит из пяти частей, на которых вышиты отверстия для воздуха. Передняя часть кепи изнутри проклеена жесткой клейкой лентой, что обеспечивает прямой и круглый вид, Внутри кепи каждый шов прошит узкой текстильной лентой, что обеспечивает прочность. Чаша крепится к козырьку при помощи широкого ремня шириной 2,5-3 см. Справа на спинке расположен металлический регулятор серебристого цвета, по центру кепи прикреплена круглая пуговица, которая застегивает и обеспечивает ее внешний вид, а на внутренней стороне имеется этикетка с наименованием производителя и размерами. По центру спереди, на 2 см выше козырька, вышита объемная надпись «POLICE» размером 4х13 см. Передняя часть веера отделана белой полосой шириной 2-3 мм.  **Куртка**  Куртка темно-синего цвета, цветовой код по каталогу цветов PANTONE 19-4013 TPX или PANTONE 19-4013 TPX или NCS S 8005-B, длинные рукава, прямой силуэт, двойной крой и воротник-стойка. Состав ткани: полиэстер - 65±5%, хлопок - 35±5%). Поверхностная плотность 220±10 г/м2. Ткань должна быть соткана с узором рип-стоп.  Куртка застегивается на двухстороннюю разъемную застежку-молнию (ширина зубцов 0,6 (±0,2) см), начинающуюся от нижнего среза переда на 15 (±1) см выше воротника, закрывающуюся свободным краем куртки, с внутренней стороны которой так, чтобы их не было видно спереди в один слой пришиты четыре липкие ленты.  На левой стороне воротника добавлена ​​полоска из двух слоев ткани с удлиненным концом на 8 см и шириной 4,5 см. Свободный конец крепится к воротнику с обеих сторон с помощью текстильных липких лент.  На груди куртки справа и слева пришиты два диагональных кармана с клапанами. Внешние края карманов свободные, как и у карманов с клапанами, застегиваются на липкую ленту. На рукавах куртки спереди вшиты вровень с грудью врезные карманы, застегивающиеся на пластиковые молнии (ширина зубцов: 0,6 (±0,2) см).  На левой стороне куртки имеется внутренний карман, закрывающийся текстильной липкой лентой-липучкой. Глубина кармана равна ширине переда. Карман изготовлен из специальной подкладочной ткани.  Рукава отрезные, с застежками, концы закреплены липкими текстильными лентами. На рукавах, на расстоянии 4,0 (±0,5) см от шва рукава, пришивается клеевая мягкая полоска размером 10,0 × 16,0 (±0,5) см для крепления эмблемы. Мягкие липучки необходимо пришить двумя диагональными крестообразными швами. На рукавах и локтях пришиты дополнительные детали из основной ткани. Углы спинки прошиты для свободы движений. На левом рукаве, над манжетой, спереди пришит карман для ручки. Над передними карманами с обеих сторон нашиты мягкие клеевые нашивки размером 4,0×12,0 (±0,5) см. По краю куртки, закрывая молнию (через один слой ткани), на высоте передних карманов, пришита мягкая клеевая нашивка размером 5,0×10,0 (±0,5) см для фиксации звания. Все швы должны быть выполнены двумя диагональными крестообразными швами. Нижний край куртки подгибается дважды: 1,0 см + 2,0 см. К головкам молний крепятся пластиковые вешалки или дополнительные текстильные полоски. Ленты должны быть черными. Швы куртки должны быть прочными, прошитыми тамбурным швом, а края надежно закреплены. Кроме того, края швов закрепляются застежками (с помощью специальной машинки) по углам карманов, по углам карманов с клапанами, по краям карманов-вставок, по углам и центру карманов-захватов.  Цвет швейной нитки должен соответствовать цвету ткани, а сама нить должна быть полиэфирной, армированной и устойчивой к атмосферным воздействиям. Плотность отделочных швов — 3–4 шва/1 см. Эмблема МВД Республики Армения крепится липкой лентой на 6 (±0,2) см ниже левого плеча, а эмблема Гвардии полиции МВД РА крепится липкой лентой на 6 (±0,2) см ниже правого плеча. Погон изготовлен из той же ткани, что и куртка, и крепится липкой лентой к нашивке, пришитой в центральной, верхней части внешней куртки.  **Брюки**  темно-синего цвета, цветовой код по каталогу цветов PANTONE 19-4013 TPX или PANTONE 19-4013 TPX или NCS S 8005-B. Брюки имеют прямой покрой и пояс. Состав ткани: полиэстер - 65±5%, хлопок - 35±5%. Поверхностная плотность 220±10 г/м2. Ткань должна быть соткана с узором рип-стоп. Ширина талии 5,0 (±0,3) см. Ремень застегивается спереди: снаружи на пряжку из темного металла, изнутри на пуговицу Ø 1,5 (±0,2) см. На талии пришиты семь петель из той же ткани для завязывания пояса. Ширина передней (двух) и задней (трёх) сторон составляет 4,5 (±0,2) см, боковых сторон (по одной) — 2,0 (±0,2) см. Раскрытие колец 7 см. Пояс брюк регулируется резинкой и пуговицами. Резинка должна быть шириной 3±0,1 см, длиной не менее 11 см, а лента должна быть изготовлена ​​из основной ткани. Передняя часть брюк застегивается на пластиковую молнию. Длина молнии 16±0,5 см, ширина зубцов 0,6 (±0,2) см. Ниже талии, на передней части брюк, расположены два диагональных, врезных, фигурных кармана и еще два кармана с клапанами сзади, которые фиксируются двумя клейкими полосками. По бокам брюк пришиты еще два больших накладных кармана с клапанами. Карманы застегиваются двумя липкими полосками. На коленях и ягодицах пришиты дополнительные детали из основной ткани. Низ брюк отделан подгибочным швом, в который вставлен эластичный шнур для регулировки ширины низа брюк. Внизу брюк имеются два отверстия для продевания эластичного шнура. Швы брюк должны быть прочными, прошитыми цепочкой, а края — укрепленными. Дополнительно края швов закрепляются застежками (специальная машинка) на углах накладных карманов, на углах передних карманов и на углах клапанов. Боковые швы, передний и задний края брюк обработаны тремя швами, остальные швы — двумя швами. Пуговицы и кнопки: черные, пласмассовые.  Заклепки должны быть металлическими, темного цвета, устойчивыми к атмосферным воздействиям (нержавеющая сталь) Ø 1,4 см. Веревка должна быть круглой, черной или того же цвета, что и основная ткань. Цвет швейной нитки должен соответствовать цвету ткани, а сама нить должна быть полиэфирной, армированной и устойчивой к атмосферным воздействиям. Плотность отделочных швов — 3–4 шва/1см. Упаковка: в прозрачных полиэтиленовых пакетах, по 5 комплектов в пакетах, ассортимент в прозрачных полиэтиленовых пакетах, по 1 комплекту в одном пакете. Кепи в отдельных коробках. Ассортимент: маркированный, на этикетках должны быть указаны наименование ассортимента, количество, размеры, наименование организации-изготовителя, месяц и год изготовления.  Поставщик предоставляет документ о подлинности цвета и состава ткани, выданный производителем ткани. В обязательном порядке за счет поставщика проводится лабораторная проверка. За месяц до поставки организация-поставщик представляет изготовленный образец на утверждение.  Размер - шкала высоты. 42/2 – 64/6, размеры по требованию заказчика. | штук | 144 000 000 | 28800,00 | 5000 | Г. Ереван, 6-й переулок Багратуняца. | 5000 | С момента вступления договор в силу,  В течение 80 дней - 1500 штук,  В течение 170 дней- 2000 штук,  В течение 260 дней-1500 штук. |
| 2 | 18811190/1 | Ամենօրյա կոշկեղեն (կոշիկ)  **ՀԱՎԵԼՎԱԾ 2**        **ՀԱՎԵԼՎԱԾ 3** | Սև գույնի, բնական կաշվից, 1,2-1,4 մմ հաստությամբ: Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից։  Երեսամասը պատրաստված է հարթ և նախշով /նակատով/ կաշիների համադրությամբ։ Հետնամասը բաղկացած է 2 դետալներից՝ կաշվից և արհեստական թավշյա կտորից։  Արտաքին ներբանը բաղկացած է երկու բաղադրիչներից՝ վերնամասը պոլիուրետանից, իսկ հատակի հետ շփվող ռելիեֆային մասը մաշվածության նկատմամբ կայուն ռետինից: Արտաքին ներբանի ռելեքային մասը ունի խորը ինքնամաքրվող նախշեր: Վերնամասը արտաքին ներբանին միացված է ձուլման եղանակով: Արտաքին ներբանի նյութը մղվում է կաղապարի մեջ և կատարվում է կաղապարային ձուլում, որի շնորհիվ իրականացվում է կոշիկի վերնամասի նախապատրաստվածքի հետ ամրակցում ԳՕՍՏ ՀՍՏ 144-96 (5.2):  Արտաքին ներբանի ռելեֆային կենտրոնական մասում նշվում է կոշիկի չափսը: Արտաքին ներբանի չափումներն ու չափման եղանակը ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում:  Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2,0-2,2 մմ հաստությամբ կոշիկի համար նախատեսված ամբողջական ստվարաթղթի և բնական կաշվի (պադոշի) համադրությունից, որը շարունակվում է մինչև թաթը և որի մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր։ Քթամասը և կրնկամասը կոշտ են և ունեն լրացուցիչ կոշտություն ապահովող և հետ վերականգնվող թերմոպլաստե նյութից ներդիրներ՝ հարվածներից և դեֆորմացիայից պաշտպանությունն ապահովելու համար, որոնք լրացուցիչ երեսպատված են միկրոֆիբրայի և պոլիվինիլխլորիդի նյութով կամ համանման նյութով, ինչը կապահովի լրացուցիչ պաշտպանություն մեխանիկական վնասվածքներից և քերծվածքներից, ընդորում քթամասում առնվազն 0,8-1,2 մմ հաստությամբ, կրնկամասում՝ 1,5-1,6 մմ։  Կաշվե դետալները հակառակ կողմից մշակվում են տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կհաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն։ Հետնամասի և լեզվակի եզրով, երեսամասի և միջնատակի միջև տեղադրված է առաձգական ծակոտկեն սինթետիկ կտոր, որը ձգվում է ճիտքի ամբողջ երկայնքով՝ մինչև կոճեր։ Կոշիկի վերնամասի ամբողջ եզրը կարվում է դեպի ներս ծալվածքով։  Կողամասի, քթամասի և հետնամասի կարերը կարվում են երկուական կարով։  Առաջամասի կենտրոնական առանցքով տեղադրված են 4 զույգ մետաղական կաճանցքեր և մեկ զույգ կեռիկներ։  Հանովի-դնովի ներդիրը անատոմիապես պրոֆիլավորված է և երկշերտ, մինչև 2,5 մմ հաստությամբ (աղյուսակ 2): Արտաքին տեսքը ներկայացված է Հավելված 3-ում:  Կոշիկի աջ և ձախ կիսազույգի զանգվածի տարբերությունը չգերազանցի 15 գրամ:  Կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերից պատրաստված սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, յուրաքանչյուրի վերջույթները թերմոմշակված են։ Երկարությունը՝ 115-120 սմ։ Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ԳՕՍՏ 3927-88-ի պահանջներին։ Կարերի ամրությունը համաձայն ԳՕՍՏ 447-91 պետք է լինի 115 Ն/սմ կամ 11,5 կգ/սմ/։ Արտաքին տեսքը՝ լուսանկարին համապատասխան (Հավելված 2)։ Մատակարարի կողմից պատվիրատուի հաստատման է ներկայացվում կոշկեղենի նմուշ։  Փաթեթավորումը՝ ստվարաթղթե արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 10 զույգ: Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Չափսերը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Մատակարարումից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում Մատակարարը պարտավոր է Պատվիրատուի պահանջով դրանք վերացնել։ Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում:  Կոշկեղենի մատակարարված չափաքանակից, մատակարարի ֆինանասական ծախսերի հաշվին իրականացվում են հետևյալ լաբորատոր փորձարկումները.  Արտաքին ներբանի և վերնամասի խզման բեռնվածության որոշում,  Կաշիների հաստության որոշում,  Արտաքին ներբանի հաստության որոշում,  Արտաքին ներբանի բաղադրության որոշում,  Արտաքին ներբանի միացման եղանակի որոշում,  Հանովի-դնովի ներդիրի հաստության, բաղադրության որոշում:  **ՀԱՎԵԼՎԱԾ 1**   * 1. Արտաքին ներբանի ֆիզիկամեխանիկական   չափորոշիչները ներկայացված են աղյուսակ 1-ում:  **Աղյուսակ 1**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **№**  **հ/հ** | **Ամրացվող**  **դետալների անվանումներ** | **Փորձարկման մեթոդ** | **Չափորոշիչի նշանակություն** | | | **Շփվող շերտ**  **(ռետին)** | **Չշփվող շերտ**  **(պոլիուրետան)** | | 1 | Խտություն, գ/սմ3 | ԳՕՍՏ 267-73  ԳՕՍՏ 409-77 | 0,50±0,5 | 0,50±0,5 | | 2 | Պայմանական ամրությունը  ձգելու դեպքում, ՄՊա | ԳՕՍՏ 270-75 | Ոչ պակաս քան 12,0 | Ոչ պակաս քան 7,3±0,3 | |  |  |  |  |  | | 3 | Մաշվելու նկատմամբ դիմադրողականությունը, Ջ/մմ3 | ԳՕՍՏ 426-77 | Ոչ պակաս քան 24,0 |  |  * + 1. Արտաքին ներբանի չափումներն ու չափման եղանակը   ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում:  **Աղյուսակ 1.1**   |  |  | | --- | --- | | **Չափման ենթակա հատվածը** | **Չափման եղանակն ու չափորոշիչը** | | Քթամասի հաստությունը հենման կետում | առանց կողամասերի, երկայնական կտրվածքի դեպքում, հետքի հետ միասին պետք է կազմի 12±1 մմ | | Կրնկամասի հաստություն | առանց կողամասերի, երկայնական կտրվածքի դեպքում, հետքի հետ միասին՝ 22±1 մմ | | Հետքի խորություն | 3-4±0,5 մմ |  * 1. Հանովի-դնովի ներդիրի ֆիզիկամեխանիկական   չափորոշիչները ներկայացված են աղյուսակ 2-ում:  **Աղյուսակ 2**   |  |  | | --- | --- | | **Դետալների անվանում** | **Նյութեր** | | Հանովի-դնովի ներդիր | 1-ին շերտ տրիկոտաժային կտոր,  2-րդ շերտ – ԷՎԱ (էթիլենվինիլացետատ), | | զույգ | 99 360 000 | 16560,00 | 6000 | Քաղաք Երևան, Բագրատունյաց  6-րդ նրբանցք: | 6000 | Պայմանագիրը ուժի մեջ մտնելուց  50 օրվա ընթացքում՝ 3000 զ-գ,  80 օրվա ընթացքում՝ 3000 զ-գ։ |
| 2 | 18811190/1 | Повседневная обувь (обувь)  ПРИЛОЖЕНИЕ 2      ПРИЛОЖЕНИЕ 3 | Каждодневная обувь  Черный цвет, натуральная кожа толщиной 1,2-1,4 мм. Состоит из верха, межподошвы, основной стельки, съемной стельки, внешней подошвы.  Передняя часть выполнена из комбинации гладкой и накатной ​​кожи. Спинка состоит из 2-х частей: кожи и искусственной замши. Сзади, над пяткой, имеется ремешок шириной 3 см, благодаря которому надевать туфли будет легко и быстро.  Внешняя подошва состоит из двух компонентов: верхняя часть изготовлена ​​из полиуретана, а рельефная часть, контактирующая с полом из устойчивой к истиранию резины. Рельефная часть подошвы имеет глубокий самоочищающийся рисунок. Верх слит с подошвой с помощью литья. Материал подошвы вдавливается в форму и формуется в форме, в результате чего происходит литье с подготовкой верха обуви ГОСТ 144-96 (5.2). В рельефном центре внешней подошвы указан размер обуви. Размеры подошвы и метод измерения показаны в Таблице 1.1.  Основная стелька состоит из склеенной обувной бумаги толщиной 2,0-2,2 мм, продолжающейся до носка в которую вставляется металлический супинатор и натуральной кожи (подоши). Носок и пятка имеют жесткие восстонавливающиеся вставки из термопластического материала толщиной не менее 0,8-1,2 мм в области носка и 1,5-1,6 мм в области пятки для дополнительной жесткости, обеспечивающие защиту от ударов и деформации, а также дополнительно пропитаны поливинилхлоридным или аналогичным материалом с микрофиброй, что обеспечит дополнительную защиту от механических повреждений и царапин.  Кожаные детали с зади обрабатываются нагретой клеевой тканью, что придает поверхности дополнительную прочность и умеренную стабильность. По краю спинки и язычка, между лицом и межподошвой расположена эластичная перфорированная синтетическая ткань, проходящая по всей длине обуви до лодыжек. Весь край верхней части օбуви прошит сгибом внутрь.  Бока, носовая и задная часть сшиты двумя швами.  По центральной оси переда установлены 4 пар металлических дырок и одна пара крючков.  Съемная стелька анатомически профилированная, двухслойная, толщиной до 2,5 мм (табл. 2). Фото представлено ​​в Приложении 3.  Разница в массе правой и левой полупары обуви не должна превышать 15 грамм. Шнурки изготовлены из синтетического химического волокна из черного цвета, концы которых термообработаны. Длина: 120-125 см.  Форма для обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 3927-88.  Прочность швов по ГОСТ 447-91 должна составлять 114 Н/см или 11,5 кг/см/.  Внешний вид согласно фото (Приложение 2).  Поставщик представляет на утверждение Заказчика образец обуви.  Упаковка: картонные коробки с отверстиями, по 10 пар в коробке. Коробки маркируются, на этикетках должны быть указаны наименование ассортимента, количество, размеры, наименование производителя, месяц и год производства.  Размеры согласовать с Заказчиком. В случае обнаружения дефектов после поставки Поставщик обязан устранить их по требованию Заказчика.  Последующие лабораторные исследования проводятся за счет финансовых затрат поставщика от поставленного количества полуботинок. В обязательном порядке за счет поставщика проводится лабораторная проверка.  - Определение разрывной нагрузки внешней подошвы и верха,  - Определение толщины кожи,  - Определение толщины внешней подошвы,  - Определение состава внешней подошвы,  - Определение метода крепления внешней подошвы  - Определение толщины, состава стельки.  ПРИЛОЖЕНИЕ 1  1.1 Физико-механические параметры подошвы приведены в таблице 1.  Таблица 1   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **№**  №: | Названия крепежных деталей | Метод испытания | Значимость критерия | | | Контактный  слой (резина) | Бесконтактный слой  (полиуретан) | | 1 | Плотность, г/см3 | ГОСТ 267-73  ГОСТ 409-77 | 0,50±0,5 | 0,50±0,5 | | 2 | Условная Прочность на растяжение ЬПа | ГОСТ 270-75 | Не менее 12,0 | Не менее 7,3±0,3 | |  |  |  |  |  | |  | Износостойкостьб Дж/мм3 | ГОСТ 426-77 | Не менее 24,0 |  |   1,1,1 Размеры подошви и метод измерения указаны в таблице 1,1  Таблица 1,1   |  |  | | --- | --- | | **Деталь, подлежфщая измерению** | Метод и стандарт измерения | | Толщина носовово части в точке опоры | Без бортиков в случае продольного разреза вместе со следом должно составлять 12±1 мм | | Толщина пяты | Без бортов, при продольном разрезе вместе с траком 22±1 мм | | Глубина следа | 4±0,5 мм |  * 1. Физико-механические параметры стельки, представлени в таблице   Таблица 2   |  |  | | --- | --- | | Название позиции | Материалы | | Сьемная стелька | 1-го слоя трикотажного полотнаб  2-й слой – ЭВА /этиленвинилацетат/ | | пар | 99 360 000 | 16560,00 | 6000 | Г. Ереван, 6-й переулок Багратуняца. | 6000 | С момента вступления договор в силу,  В течение 50 дней - 3000 пар,  В течение 80 дней - 3000 пар. |

\* *մատակարարման վերջնաժամկետը չի կարող ավել լինել, քան տվյալ տարվա դեկտեմբերի 25-ը:*

\* срок поставки товара не может быть больше 25-ого декабря текущего года.